



Evite los costosos
desprendimientos
de alquitrán y grava...

REVESTIMIENTO DE TECHOS ECODUR

Máxima adherencia, durabilidad y longevidad para
su techo plano de alquitrán y grava



RENDIMIENTO INCOMPARABLE

- Rentable: evita la sustitución del techo.
- Hasta el triple de adhesión en comparación con otros revestimientos de techos.
- Se puede reparar de por vida para facilitar el mantenimiento.
- Resiste el impacto de los escombros y las tormentas de granizo.
- Flexibilidad de por vida para manejar temperaturas extremas.

Véalo en acción en
youtube.com/castagra

Programa de formación
de Aplicador Certificado
disponible.
Visite castagra.com/training

*BUR de grava (Sistema de construcción de techos)



ECODUR 201 - FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ecodur 201 es un revestimiento de techo, blanco, sin imprimación, que puede utilizarse con una variedad de capas de acabado para la estética, el enfriamiento y la personalización. Debido a su capacidad de adhesión superior, puede aplicarse sin lavado a presión en la mayoría de los casos, a la vez que consigue una mejor adhesión que la mayoría de las imprimaciones, y una mejor protección contra el sangrado que los bloqueadores de sangrado disponibles. Se autonivela durante el curado para crear una superficie lisa y ocultar las imperfecciones del sustrato.

USO PREVISTO

Utilice Ecodur 201 en una gran variedad de sustratos, incluyendo: acrílico, cementoso, metal, capa mineral, BUR, asfalto, concreto, de una capa (TPO, PVC, CSPE, EPDM), y más.

PROPIEDADES FÍSICAS Y CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

DURABILIDAD - ASTM C627: 16.000 pasadas de un automóvil de tamaño medio. No se desprende ni se deteriora.

RESISTENCIA A LA TENSIÓN ESTIMADA - ASTM D412: 900 PSI (6MPa)

RESISTENCIA A LA TENSION DEL ACERO - ASTM D4541: 1000 PSI con 95-100% de cohesión

ELONGACIÓN ESTIMADA - ASTM D412: 50-100%

RESISTENCIA AL CALOR - CONTINUA: 212F / 100C

TEMPERATURA MÍNIMA DE SERVICIO:

- 20 to - 40 F / - 30 to - 40 C

ABSORCIÓN DE AGUA - ASTM D570:

0.3% - 30 g/m² @ 185F / 85C durante 30 días.

ÍNDICE DE PERMEABILIDAD - ASTM D1653: Índice de 5 PERMS en EE.UU. para espesores de 0,030 a 0,050 pulgadas (30 a 50 mils)

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR

RELACIÓN DE MEZCLA POR PESO: 83 partes de catalizador (parte A) por 17 partes de resina (parte B)

RELACIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN: 4,25:1 A:B (las mediciones de volumen están sujetas a variaciones durante la mezcla y la agitación que pueden arrastrar aire)

VIDA ÚTIL: Menos de 45 minutos. Se acorta con temperaturas más altas.

TIEMPO DE CURADO: 12 horas para la capa final. De 24 a 36 horas para el curado completo.

VENTANA DE RECUBRIMIENTO: Inagotable. Ecodur 201 siempre se vuelve a adherir a sí mismo.

SÓLIDOS: 100% sólidos, sin disolventes, sin COV

COMPONENTES: Parte A: Aceite de ricino, yeso hidratado - Parte B: Polímero (MDI)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

OLOR: Olor suave y agradable a aceite vegetal y yeso antes del curado - se disipa completamente luego del curado completo.

RENDIMIENTO AL FUEGO: Cuando se ensaya de acuerdo con el método de prueba estándar CAN/ULC S102-M88 para las características de combustión de la superficie de los materiales y conjuntos de construcción, la clasificación de propagación de la llama es "1" o "A" con un valor de propagación de la llama de 15 para el producto utilizado como revestimiento de plataforma. Como referencia, el roble rojo sin tratar es un material combustible que tiene una clasificación de propagación de la llama de 100 y el tablero de cemento inorgánico reforzado es un material no combustible que tiene una clasificación de propagación de la llama de 0.

RESISTENCIA AL AGUA: Alta resistencia al agua, al agua de mar, caliente o fría.

RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES: Alta resistencia a la mayoría de los disolventes petroquímicos, con pocas excepciones. Consulte las tablas de compatibilidad química.

RESISTENCIA A LOS UV: Los UV provocan la decoloración del material tras una exposición prolongada. No se ha encontrado una degradación sustancial del recubrimiento en muestras de campo de 25 años o en muestras probadas en cámara de climatización por 1500 horas.

ADHESIÓN: Se adhiere al acero, al hormigón, a sí mismo, a la madera, al asfalto, al alquitrán, a las pinturas, etc.

PRUEBA DE ADHERENCIA (ANTES DE LA APLICACIÓN): FPara obtener los mejores resultados, realice una prueba de adhesión (Tietex T272 o 325) para comprobar la superficie y asegurarse de que no hay contaminantes antes de la aplicación.

APLICACIÓN ESTÁNDAR: Mezclar mecánicamente toda la Parte A. No se recomiendan las mezcladoras inalámbricas. Se recomienda el uso de mezcladores de doble barrena u otro tipo de taladro mezclador de concreto motorizado. Después de premezclar la parte A, añadir toda la parte B mientras se mezcla. Continúe mezclando hasta que esté completamente combinada, en 2-3 minutos. Planifique su área de trabajo y asegúrese de que puede utilizar todo el producto mezclado en 30-40 minutos. Vierta el producto en el área de trabajo y extiéndalo con un escurridor, pase el rodillo inmediatamente. No es necesario mantener un borde húmedo ya que el producto se adhiere continuamente a sí mismo.

ESPESANTE: Cuando se desea un producto más grueso para aumentar o rellenar grietas, utilice cualquiera de los espesantes aprobados para lograr el espesor deseado. Los espesantes incluyen: Cáscara de nuez triturada, sílice pirógena, polietileno triturado y poliestireno en polvo.

ALMACENAMIENTO: No permita que el producto almacenado se congele. Almacenar en un lugar fresco y seco. La parte B debe mantenerse libre de humedad. Mantener el envase cerrado. La parte B absorbe la humedad del aire si se deja abierta y puede producir gas CO₂, lo que puede provocar un aumento de presión.

VIDA ÚTIL: Los envases sin abrir tienen una vida útil indeterminada. Se recomienda utilizar todo el producto antes de 1 año.