

Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Ácido fosfórico al 10% a 170 °F	D
Aceite de motor 10W30 (Quaker State)	A
1,3,5-Triazinane-2,4,6-triona (ácido cianúrico)	A
2-butoxietanol (EGBE)	С
2,2-dibromo-2-cianoacetamida 30%	A
2,2 metiliminodietanol; N-dimetildietanolamina	A
Ácido 2,3-dihidroxibutanodioico (ácido tartárico)	В
4-metil-2-pentanona (MIK)	С
4,5-dicloro-2-octil-isotiazolona 0,75%	A
45% amoníaco/35% urea 20% agua [EAU32 y 18]	A
Ácido acético al 5% de concentración	A
Ácido acético al 15% de concentración	A
Ácido acético al 30% de concentración	A
Acetona (100%)	С
Acido adipico	В
Sulfato de aluminio	А
Amoniaco al 29%	А
Hidróxido de amonio (amoniaco) al 5-10% de concentración	A
Nitrato de amonio al 25%	А
Nitrato de amonio al 50%	A
Sulfato de amonio al 50%	A
Benceno	D
Bórico @ 160°F (Agrathane y Ecodur)	D
Acetato de butilo	A

A - Excelente

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

B - Regular

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas. C - Pobre

Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil. D - Efecto severo



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Bromuro de calcio al 80%	A
Bromuro de calcio al 60%	A
Hidróxido de calcio al 30%	A
Hidróxido de calcio al 35%	A
Hidróxido de calcio al 40%	A
Nitrato de calcio	А
Carbono	A
Gas de dióxido de carbono y producto de reacción de Ácido Carbónico en solución acuosa	A
Cloruro de colina al 70%	A
Ácido cítrico al 5% de concentración	A
Ácido cítrico al 15% de concentración	A
Ácido cítrico al 30% de concentración	A
Aceite de algodón	А
CPE 2-22-7-20	В
Ciclohexano	А
Ciclohexanol	А
Diclorometano	С
Combustible diesel (Chevron bajo en azufre)	A
Fosfato dipotásico al 20%	А
Líquido para lavar platos 1% (Dawn)	A
Etano-1,2-diol (etilenglicol)	A
Ácido etanodioico al 14%	A
Etanol al 75% de concentración (prueba 151)	A
Etanol al 90% de concentración (prueba 180)	A

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas. Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Etanol 76 + Piperazina al 16%	A
Etanol (prueba al 100% o 200%)	В
Etanolamina pura	С
Etanolamina al 30% + Propiconazol	A
Éter	A
Etilendiamina	D
Óxido de etileno gaseoso combinado con óxido de propileno líquido	A
Sulfato ferroso	A
Ácido fórmico al 5% de concentración	A
Ácido fórmico al 15% de concentración	В
Ácido fórmico al 30% de concentración	В
Ácido fórmico al 95% de concentración	С
Separador de agua y aceite, limpio (FWKO)	A
Formaldehído 37%	A
Furan-2-carbaldehído (Furfural)	D
Gasolina (grado mínimo de Chevron con Techron y MTBE)	С
Glicólico al 5%	A
Jugo de uva	A
Hexano al 100%	A
Ácido hexanodioico	В
Fluido hidráulico	A
Ácido clorhídrico al 5% de concentración	A
Ácido clorhídrico al 15% de concentración {cambio de color}	В
ido clorhídrico al 30% de concentración {cambio de color}	В

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas.

Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Ácido clorhídrico al 36% de concentración {cambio de color}	В
Ácido fluorhídrico al 5% de concentración	В
Ácido fluorhídrico al 15% de concentración	В
Ácido clorhídrico al 30% de concentración {cambio de color}	В
Ácido clorhídrico al 36% de concentración {cambio de color}	В
Ácido fluorhídrico al 5% de concentración	В
Ácido fluorhídrico al 15% de concentración	В
Ácido fluorhídrico al 30% de concentración {cambio de color}	С
Ácido hidrofluorosilícico al 20-25%	A
Peróxido de hidrógeno al 30% de concentración {cambio de color}	В
Sulfuro de hidrógeno gaseoso (precursor del ácido sulfúrico) al 100%	A
Cloruro de hierro (III) (cloruro férrico)	A
Sulfato de hierro a 60 C (Agrathane y Ecodur)	В
Alcohol isopropílico (100%)	В
Queroseno	A
Ácido láctico al 88%	A
Ácido láctico al 88% (103 °F)	A
Ácido láctico al 88% (120° F)	В
Ácido láctico al 88% (150° F)	D
Diluyente de laca (removedor de adhesivo y tolueno)	D
Detergente para ropa (Tide)	В
Cloruro de magnesio	A
Hidróxido de magnesio	A
Metanol (100%)	В

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas.

Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
2-hidroxibenzoato de metilo (aceite de gaulteria)	D
Acetato de metilo	С
Metil isobutil cetona	С
Oleato de metilo	В
N-metil-2-pirrolidona (NMP)	D
Ácido nítrico al 5% de concentración	В
Ácido nítrico al 15% de concentración {cambio de color}	В
Ácido nítrico al 30% de concentración {cambio de color}	С
Octadecilamina 97% a 80 F	С
Ácido oleico	A
Solución de ozono 100 ppm	A
Aceite de menta	D
Petróleo (petróleo crudo)	A
Petróleo (petróleo crudo refinado)	В
Ácido peracético (preparado mezclando partes iguales de ácido acético al 50% de concentración y peróxido de hidrógeno al 30% de concentración)	В
Ácido perclórico al 70%	D
Fenolftaleína	A
Rojo de Fenol	A
Fenileno (monómero de estireno)	D
Fosfórico al 75% y Sulfúrico al 4%	А
Ácido fosfórico al 1% de concentración	A
Ácido fosfórico al 5% de concentración	A
Ácido fosfórico al 15% de concentración	А
Ácido fosfórico al 30% de concentración	A

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas.

Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Ácido fosfórico al 85%	A
Ácido fosforoso al 5% de concentración	A
Ácido fosforoso al 15% de concentración	A
Ácido fosforoso al 30% de concentración	A
Piperazina	В
Poliacrilamida al 10%	A
Poliacrilamida al 5% en ácido poliacrílico al 40,5%	A
Poliacrilamida al 5% en ácido poliacrílico al 45%	A
Ácido poliacrílico 45%	A
Polioxietilen nonilfenol	В
Polisorb80	В
Cloruro de potasio (95 °C)	A
Hidróxido de potasio al 25% (potasa cáustica)	A
Hidróxido de potasio al 45% (potasa cáustica)	A
Manganato de potasio VII	В
Permanganato de potasio	В
Cationes de amonio cuaternario al 60,5%	В
Agua de mar	A
Fluoruro de sodio al 5%	A
Fluoruro de sodio al 15%	A
Hexametafosfato de sodio	A
Fosfato de hidrógeno de sodio	A
Hidróxido de sodio al 20% (sosa cáustica)	A
Hidróxido de sodio al 25% (sosa cáustica)	A

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición. Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas. Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Hidróxido de sodio al 50% (sosa cáustica)	А
Hidróxido de sodio al 60% (sosa cáustica)	A
Hipoclorito de sodio al 8,25% (lejía de uso doméstico) {cambio de color}	A
Hipoclorito de sodio al 15%	A
Metabisulfito de sodio al 30%	A
Metilato de sodio al 30%	A
Metasilicato de sodio	A
Silicato de sodio	A
Tiocianato de sodio al 26%	A
Tiocianato de sodio al 52%	A
Sulfámico al 10%	A
Sulfámico al 15%	A
Ácido sulfúrico al 5% de concentración	A
Ácido sulfúrico al 15% de concentración	A
Ácido sulfúrico al 30% de concentración	A
Ácido sulfúrico al 35%	A
Ácido sulfúrico al 45%	В
Ácido sulfúrico al 55%	В
Ácido tánico	A
Tetracloroetano	С
Tetracloroetileno (PERC)	С
Ácido tioglicólico	D
Triazina	A
Dióxido de titanio al 10%	А
Dióxido de titanio al 50%	A

A - Excelente

B - Regular

C - Pobre

D - Efecto severo

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición. Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas. Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil.



Tabla de compatibilidad química ECODUR 20

Descripción química	Clasificación
Dióxido de titanio saturado	A
Tricloroetano	С
Tricloroetileno	D
Fosfato de tricresilo	A
Tridecil hidrogenosulfato 1%	A
Turpeno (Limoneno 97%)	В
Trementina	В
Urea al 25%	A
Urea al 50%	В
Aceite vegetal	A
Xileno (100%)	D
Xileno al 5% de concentración en aceite de motor 10W30	A
Xileno al 10% de concentración en aceite de motor 10W30	A
Bromuro de zinc al 50%	A
Bromuro de zinc al 90%	A
Ortofosfato de zinc Aquapure ZOP 437	A
Óxido de zinc	A
Sulfato de zinc	A

A - Excelente

Muestra poco o ningún efecto después de la exposición.

B - Regular

Puede verse afectado después de la exposición. Es possible el engrosamiento y/o la pérdida de propiedades físicas. C - Pobre

Se ve afectado después de la exposición. El engrosamiento limitará la vida útil. D - Efecto severo